Станок листогибочный сегментный Stalex MFS

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Основные технические характеристики

МОДЕЛЬ	MFS2020	MF 3020
Макс. толщина заготовки (мм)	1,5 мм	1,0 мм
Макс. длина заготовки (мм)	2020 мм	3020 мм
Угол гибки	0-135°	0-135°
Размер упаковки (мм)	2650x830x1460 мм	3650x830x1460 мм
Масса (кг)	860/1070 кг	1300/1550 кг

2. Правила техники безопасности

ВНИМАНИЕ: При работе с инструментом необходимо соблюдать основные меры предосторожности, чтобы снизить риск получения травм и повреждения оборудования.

1. **Содержать рабочее место в чистоте.** Беспорядок на рабочем месте служит причиной аварий.
2. **Обеспечить надлежащие условия для рабочей зоны**. Не использовать станки и машины в сырых или влажных местах. Не подвергать воздействию дождя. Рабочее место должно быть хорошо освещено.
3. **Не допускать детей к машине.** Не допускать детей в рабочую зону. Не позволять им прикасаться к станкам, инструментам или приспособлениям.
4. **Хранить неиспользуемое оборудование надлежащим образом.** неиспользуемые инструменты должны храниться в сухом месте, чтобы не допустить образования ржавчины. держать инструменты под замком в недоступном для детей месте.
5. **Не прикладывать чрезмерные усилия к инструменту.** Инструменты предназначены только для использования надлежащим образом. Не использовать посторонние предметы для увеличения усилия инструмента.
6. **Используйте для работы надлежащие инструменты.** Не применять небольшие инструменты или приспособления вместо крупных промышленных инструментов. Не использовать инструменты не по назначению.
7. **Надевать соответствующую одежду.** При работе с данным оборудованием надевать защитные перчатки, нескользящую обувь без каблуков. Не надевать свободную одежду или украшения. Они могут попасть в движущиеся части. Кроме того, необходимо убрать длинные волосы.
8. **Применять защитные очки и беруши.** Защитные очки должны соответствовать ISO. Если при работе возможно образование металлических опилок или щепы, то необходимо надевать полную маску для лица. При работе в запыленной атмосфере надевать респиратор, утвержденный ISO.
9. **Соблюдать равновесие.** Сохранять правильное положение тела и баланс все время. Не тянуться через работающую машину.

10. **Обращаться с инструментом осторожно.** Держать инструменты острыми и чистыми для надлежащей и безопасной работы. Выполнять инструкции по смазке и замене принадлежностей. Рукоятки инструментов постоянно должны быть чистыми, сухими, свободными от масла и смазки.
11. **Соблюдать осторожность.** Контролировать свои действия. Использовать здравый смысл. Не работать с инструментом в состоянии усталости
12. **Проверять исправность оборудования.** Перед использованием какого-либо инструмента, любая деталь, которая кажется поврежденной, должна быть тщательно проверена, чтобы определить ее исправность и работоспособность. Проверять подвижные части на предмет совмещения и легкости перемещения, на наличие поврежденных деталей или креплений, а также и другие условия, которые могут повлиять на нормальную работу. Любая поврежденная деталь подлежит ремонту или замене квалифицированным специалистом.
13. **Запасные части и принадлежности.** При обслуживании использовать только идентичные запасные части. Использование любых других частей приведет к отмене гарантии. Использовать принадлежности, только предназначенные для данного инструмента. Утвержденные принадлежности доступны у дистрибьютора.
14. **Не работать с данным инструментом в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.** Читать предупредительные надписи на рецептах, чтобы определить влияние лекарственных средств на рефлексы. При наличии каких-либо сомнений, не работать с инструментом.

2.1 Эксплуатация и уход

1. Перед использованием данной машины необходимо внимательно прочитать данную инструкцию, чтобы иметь понятие о конструкции машины, методах работы и системах смазки.
2. В соответствии с условиями, данная машина должна быть закреплена на полу или на специальном основании, чтобы избежать смещения.

3. При эксплуатации соблюдать следующие правила:

3.1 Данная машина перед упаковкой была обработана антикоррозионным составом. Перед эксплуатацией следует удалить антикоррозионный состав с помощью растворителя, а затем нанести смазку.

3.2 Содержать рабочую зону машины в чистоте.

3.3 При перемещении, установке, очистке и регулировке не приближаться к прессформе.

3.4 При работе держать руки вдали от пресс-формы.

3.5 Обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с конструкцией и функциями данной машины. При работе на станке необходимо использовать защитную маску и другие средства защиты.

3.6 Не отвлекаться при работе с машиной.

3.7 Не работать с заготовками, не соответствующими параметрам машины.

3.8 При работе машины все защитный устройства должны быть на месте.

4. Регулировка сгибания

Регулировка зазора между гибочным ножом и опорным ножом должна выполняться в соответствии с толщиной материала. Порядок действий: ослабить болт и отрегулировать соответствующий болт, затем опустить гибочную пластину, зазор между гибочным ножом и опорным ножом должен совпадать с толщиной заготовки,

затем затянуть болт. Для того, чтобы сохранить концы и середину пресс-формы на том же уровне необходимо отрегулировать соответствующий болт.

5. Крепление и эксплуатация

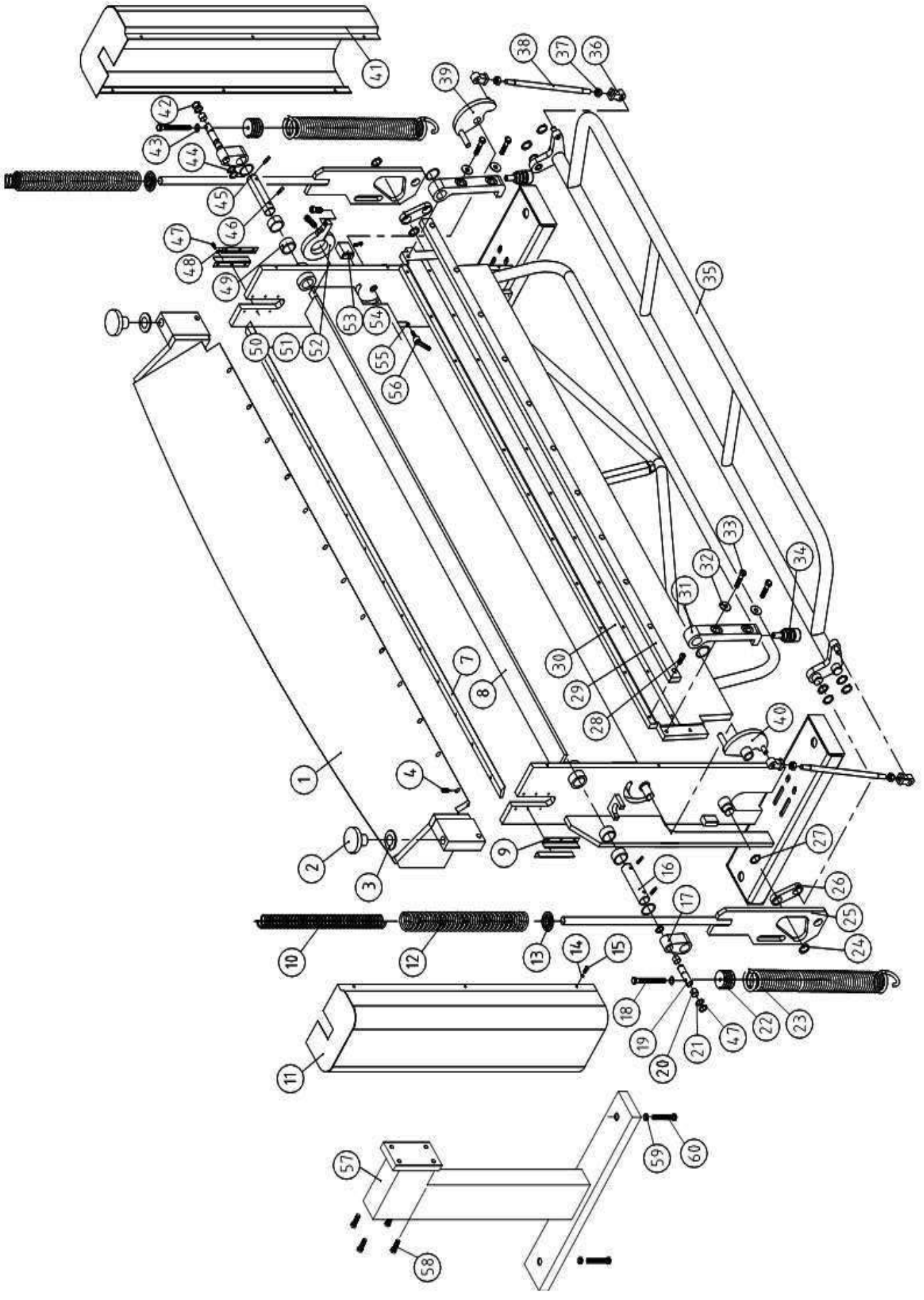
Для того, чтобы обеспечить устойчивость и безопасность, необходимо выровнять и закрепить машину на полу. Порядок гибки: поднять вручную верхнюю пластину, отводя гибочную пластину, затем положить заготовку на опорный нож, отрегулировать угол и ширина в зависимости от требований, сжать заготовку, поднять гибочную пластину и выполнить сгибание. После окончания поднять верхнюю пластину, опустить гибочную пластину, извлечь заготовку.

6. СМАЗКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Смазка машины выполняется ежедневно·

Перечень деталей

№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Верхняя полка	1	32	Утолщенная шайба	4
2	Регулировочная гайка	2	33	Винт	4
3	Шайба	2	34	Регулировочная гайка	2
4	Винт	16	35	Рычаг педали	1
7	Верхний нож	1	36	Соединение	4
8	Корпус	1	37	Тонкая гайка	4
9	Фрикционная пластина	4	38	Тяга	2
10	Внутренняя нажимная пружина	2	39	Правая поворотная пластина	1
11	Ограждение 2	1	40	Левая поворотная пластина	1
12	Внешняя нажимная пружина	2	41	Ограждение 1	1
13	Опорная пластина	2	42	Пружинное кольцо	4
14	Шайба	12	43	Шайба	2
15	Винт	12	44	Шайба	4
16	Ось вращения	2	45	Упругий цилиндрический штифт	2
17	Верхний неподвижный блок	2	46	Упругий цилиндрический штифт	2
18	Болт	2	47	Винт	12
19	Вал	2	48	Шайба	12
20	Крышка	4	49	Крышка	4
21	Шайба	4	50	Винт	1
22	Шарнир	2	51	Винт	1
23	Натяжная пружина	2	52	Ограничительный блок	1
24	Пружинное кольцо	6	53	Стопор	1
25	Тяговая пластина	2	54	Болт	1
26	Соединительная пластина	2	55	Шайба	1
27	Шайба	6	56	Регулировочная рукоятка	1
28	Винт	16	57	Опора	1
29	Гибочная доска	1	58	Винт	4
30	Гибочная пластина	1	59	Гайка	2
31	Соединитель	2	60	Болт	2


41
38
37
36
39
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
35
33
32
34
31
30
29
28
7
8
40
1
4
2
3
9
27
16
17
26
25
24
10
12
13
14
15
18
19
20
21
47
22
23
11
57
58
59
60